

# CARRERA DE LAS CIUDADES CONTRA EL CANCER DE PANCREAS 2021



## CARRERA ABSOLUTOS MASCULINOS

1. JOSE MIGUEL ORTIZ
2. ATONIO PARRA
3. JESUS ANGEL ARQUES
4. JOAQUÍN BORREL
5. JOSE GALERA

## CARRERA ABSOLUTAS FEMENINAS

1. NATALIA MAYO
2. ALEJANDRA DELGADO
3. RAQUEL RIOS
4. CLARA HIDALGO
5. ALMUDENA AZORIN

## MARCHA NÓRDICA MASCULINA

1. MIGUEL MIRA GOMEZ
2. JOSE ALBERTO MORENO
3. FRANCISCO RUIZ PICO
4. JUAN ALAVES
5. BLAS TELLO

## MARCHA NÓRDICA FEMENINA

1. CRISTINA SORO
2. INO FERNANDEZ
3. EMMA PASCUAL
4. OANA DRIHA
5. CRISTINA CARDONA

## CLUBS

1. TRAIL RUNNING ALICANTE
2. SATSE
3. NATXO RAINNING
4. ARENA ALICANTE
5. MARCHA NÓRDICA ALICANTE